

ICPET-TURBO BUCURESTI	FIȘĂ TEHNICĂ ELECTROVANA DE ARMARE	Număr document: 20-00-494-01	Filă: 1/1
		Mod. 01	

DENUMIRE	ELECTROVANĂ 3/2 DN6 / PN20	
FURNIZOR	HYDAC / <i>COB NOL - XRM08130C-01-C-N-24DG+5001717</i>	
CHARACTERISTICI TEHNICE, MARCĂ, TIP, ETC.	<ul style="list-style-type: none"> - Tip - Tip hidraulic - Mod de functionare - Filtrare - Etansare - Diametrul nominal - Presiune nominala - Temperatura ambianta - Fluidul de lucru - Temperatura fluidului de lucru - Tensiunea de alimentare - Consum 	WKEC 08130-04XG24-Z4 3/2 Normal inchis Alimentata pentru deschidere 25 μ m ($\beta_{20} \leq 100$) NBR 6 20 bar +5°C+40°C Ulei de turbină ISO VG 32 min. 40°C, max:80°C 24 V cc 16 W
UTILIZARE	Sistemul de armare al turbinei	
OBSERVAȚII		

